

宝山钢铁股份有限公司暂行供货技术条件

耐候性冷轧钢板及钢带

BZJ 464-2014
代替 BZJ 464-2009

1 范围

本暂行供货技术条件适用于宝山钢铁股份有限公司生产的厚度不大于 2.5mm 的高耐候性冷轧钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。钢板及钢带可用于制造车辆、集装箱、门窗、冷弯型钢及其他构件。不推荐用于成形要求较高的汽车结构件(如座椅支架等)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

Q/BQB 408 冷成形用冷轧低碳钢板及钢带

JIS Z2241:2011 Metallic materials -- Tensile testing -- Method of test at room temperature

3 分类和代号

钢板及钢带的牌号、可供规格应符合表 1 的规定。

表 1 单位:mm

厚 度	宽 度		
	B400NQ	B450NQ	B460NQ B500NQ
0.8~0.99	900~1300	—	—
1.00~1.19	900~1400	900~1300	—
1.20~1.99	900~1500	900~1400	900~1300
2.00~2.50	900~1600	900~1500	900~1400

4 技术要求

4.1 钢板及钢带的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合表 2 的规定。

4.2 钢板及钢带经热处理(退火)和平整后供货。

4.3 钢板及钢带的力学性能应符合表 3 的规定。

表 2

牌 号	化 学 成 分 (熔 炼 分 析) % (质量分数)								
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Ti
B400NQ	≤0.12	0.10~0.40	0.20~0.50	≤0.10	≤0.020	0.25~ 0.40	0.30~ 0.65	≤0.50	—
B450NQ	≤0.12	0.25~0.75	0.20~0.50	0.07~0.15	≤0.020	0.25~ 0.55	0.30~ 1.25	≤0.65	—
B460NQ	≤0.10	0.12~0.75	≤1.00	0.06~0.12	≤0.020	0.20~ 0.40	—	—	≤0.10
B500NQ	≤0.12	0.25~0.75	0.30~0.70	≤0.12	≤0.020	0.25~ 0.55	0.30~ 1.25	≤0.65	—

表 3

牌号	拉伸试验 ^{a, b,}			180°弯曲试验 (b≥20mm) ^c 弯心直径
	屈服强度 MPa 不小于	抗拉强度 MPa 不小于	断后伸长率 A _{50mm} % 不小于	
B400NQ	260	400	27	1a
B450NQ	310	450	26	1a
B460NQ	340	460	23	1a
B500NQ	320	500	22	1a
^a 无明显屈服时采用 R _{p0.2} , 否则采用 R _{eL} 。 ^b 试样为 JIS Z2241 规定的 No.5 试样, 试样方向为横向。 ^c a 表示试样的厚度, 试样方向为纵向。				

5 其他

钢板及钢带的其他要求(包括尺寸、外形、重量及允许偏差、交货状态、表面质量、检验和试验、包装、标志和检验文件等)应符合 Q/BQB408 的相关规定。